

貨物等省令第18条第1項第四号及び第2項中のプログラム		種々の部品を加工するための数値制御コードを生成するパートプログラム作成用のプログラムを除く。
貨物等省令第18条第3項に掲げるプログラム		貨物等省令第5条第四号に該当するものためのプログラムを除く。なお、貨物等省令第5条第四号に該当するものためのプログラムは、貨物等省令第18条第1項第四号及び第2項第二号の規定に基づいて判定を行うものとする。
貨物等省令第18条第3項第一号中のプログラム		次のいずれかに該当するものを除く。 イ 貨物等省令第5条に該当しない貨物の操作のために特別に設計され、又は変更されたもの ロ 貨物等省令第5条に該当しない貨物とともに輸出され、かつ、当該貨物の操作のために必要最小限のもの
輪郭制御	2の「輪郭制御」の解釈に同じ	
超塑性成形	通常の室温引張試験で破断時の伸びが低い（20%未満）ことで特徴づけられる金属を、熱間で少なくとも2倍以上の伸び値を達成する加工プロセスをいう。	
拡散接合	少なくとも2つ以上の互いに離れている金属を、それぞれの金属の原子同士が接合界面を超えて相互に拡散する現象を利用して固相状態で接合し、接合された最も弱い金属材料の強度に等しい接合強度に一体化させることをいう。	
直圧式液圧プレス	被工作物に接触する液体充填可変形袋を用いた可変加工プロセスをいう。	
超合金	ニッケル、コバルト又は鉄の合金であって、649度を超える温度における使用条件のもとで、400メガパスカルにおける応力破断寿命が1,000時間を超え、かつ、最大引張強度が850メガパスカルを超えるものをいう。	
貨物等省令第18条に掲げる技術		医療用に設計された装置に組み込まれたプログラムを除く。