

商品名: _____
 メーカー名: _____
 型式及び等級: _____

該非判定用パラメータシート
 先端材料・貨物
 様式5-15

GISTEC 2010.04
 (平成22年4月1日施行政省令等対応)

質問事項	回答欄		
	いいえ	はい	記入欄
繊維(注1)か、又はこれを使用したプリプレグ(注)若しくはプリフォーム(注)か	<input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> 繊維又は含浸前プリフォームイハ <input type="checkbox"/> プリプレグ又は含浸後プリフォームホハ	
イ 有機繊維(注2)か (a) ポリエチレン繊維か (一) 比弾性率(注)が12,700,000mを超えるものか (二) 比強度(注)が235,000mを超えるものか	<input type="checkbox"/> ロハ <input type="checkbox"/> (一)ハ <input type="checkbox"/> 非該当 <input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> (a)ハ <input type="checkbox"/> 非該当 <input type="checkbox"/> (二)ハ <input type="checkbox"/> 該当	比弾性率: _____m 比強度: _____m
ロ 炭素繊維(注2)か A 4の項で掲げる民間航空機の補修のためのものか (a) 面積(最大投影面積をいう。)が1m ² 以下のもの (b) 一辺の長さが2.5m以下のもの (c) 幅が15mmを超えるもの B 25mm以下の長さに機械的に切断された又は加工されたものか (一) 比弾性率(注)が14,650,000mを超えるものか (二) 比強度(注)が268,200mを超えるものか	<input type="checkbox"/> ハハ <input type="checkbox"/> Bハ <input type="checkbox"/> Bハ <input type="checkbox"/> Bハ <input type="checkbox"/> Bハ <input type="checkbox"/> (一)ハ <input type="checkbox"/> 非該当 <input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> Aハ <input type="checkbox"/> (a)ハ <input type="checkbox"/> (b)ハ <input type="checkbox"/> (c)ハ <input type="checkbox"/> 非該当 <input type="checkbox"/> 非該当 <input type="checkbox"/> (二)ハ <input type="checkbox"/> 該当	面積: _____m ² 長さ: _____m 幅: _____mm 長さ: _____m 比弾性率: _____m 比強度: _____m
ハ 無機繊維(注2)か (一) 比弾性率(注)は2,540,000mを超えるものか (二) 不活性環境における融点、軟化点、分解点又は昇華温度が1,649℃を超えるものか	<input type="checkbox"/> ニハ <input type="checkbox"/> 非該当 <input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> (一)ハ <input type="checkbox"/> (二)ハ <input type="checkbox"/> 1ハ	(木の判定用として、ハの設問を使用するときはこちらをチェック ⇒ <input type="checkbox"/> 木の判定用) 比弾性率: _____m 融点: _____℃ 軟化点: _____℃ 分解点: _____℃ 昇華温度: _____℃
1 多相多結晶アルミナ繊維の短繊維か (a) 繊維は短く切断されたもの、又はランダムマット形態のものか (b) 繊維の比弾性率(注)が10,000,000m未満のものか (c) シリカの含有量が全重量の3%以上のものか	<input type="checkbox"/> 2ハ <input type="checkbox"/> 該当 <input type="checkbox"/> 該当 <input type="checkbox"/> 該当	<input type="checkbox"/> (a)ハ <input type="checkbox"/> (b)ハ <input type="checkbox"/> (c)ハ <input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> 切断された繊維 <input type="checkbox"/> ランダムマット 比弾性率: _____m 含有量: _____%

商品名: _____
 メーカー名: _____
 型式及び等級: _____

該非判定用パラメータシート
 先端材料・貨物
 様式5-15

CISTEC 2010.04
 (平成22年4月1日施行政省令等対応)

質問事項	回答欄		
	いいえ	はい	記入欄
2 モリブデン繊維か、又はモリブデン合金繊維か	<input type="checkbox"/> 3 ^	<input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> Mo繊維 <input type="checkbox"/> Mo合金繊維 融点: _____ °C 軟化点: _____ °C 分解点: _____ °C 昇華温度: _____ °C
3 ボロン繊維か	<input type="checkbox"/> 4 ^	<input type="checkbox"/> 非該当	
4 不活性の環境における融点、軟化点、分解点又は昇華温度が 1,770°C 未満のセラミック繊維の短繊維か	<input type="checkbox"/> 該当	<input type="checkbox"/> 非該当	
ニ 繊維又は混織した繊維 (注3)			
(一) 第十三号イに該当する芳香族ポリエーテルイミドの繊維か (当質問の判定は、様式5-13を用いて行うこと)	<input type="checkbox"/> (二) ^	<input type="checkbox"/> 該当	
(二) 第十三号ロからハまでのいずれかに該当する繊維か (当質問の判定は、様式5-13を用いて行うこと)	<input type="checkbox"/> A ^	<input type="checkbox"/> 該当	
A 混織した繊維か	<input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> (一) ^	
(一) 混織した繊維は第十三号イに該当する芳香族ポリエーテルイミドの繊維と、上掲イからハまでのいずれかに該当する繊維からなるものか (当質問の判定は、様式5-13と、当様式5-15のイからハを用いて行うこと)	<input type="checkbox"/> (二) ^	<input type="checkbox"/> 該当	
(二) 混織した繊維は第十三号ロからハまでのいずれかに該当する繊維と、上掲イからハまでのいずれかに該当する繊維からなるものか (当質問の判定は、様式5-13と、当様式5-15のイからハを用いて行うこと)	<input type="checkbox"/> 非該当	<input type="checkbox"/> 該当	
ホ プリプレグ (注4) (注) か	<input type="checkbox"/> B ^	<input type="checkbox"/> A ^	
A 4の項で掲げる民間航空機の補修のためのプリプレグ (炭素繊維にエポキシ樹脂を含浸させたものに限る。) か	<input type="checkbox"/> (一) ^	<input type="checkbox"/> (a) ^	
(a) 面積 (最大投影面積をいう。) が 1 m ² 以下のもの	<input type="checkbox"/> (一) ^	<input type="checkbox"/> (b) ^	面積: _____ m ²
(b) 一辺の長さが 2.5m 以下のもの	<input type="checkbox"/> (一) ^	<input type="checkbox"/> (c) ^	長さ: _____ m
(c) 幅が 15mm を超えるもの	<input type="checkbox"/> (一) ^	<input type="checkbox"/> 非該当	幅: _____ mm

商 品 名 : _____
 メーカー名 : _____
 型式及び等級 : _____

該非判定用パラメータシート
 先端材料・貨物
 様式5-15

CISTEC 2010.04
 (平成22年4月1日施行政省令等対応)

質 問 事 項	回 答 欄		
	いいえ	は い	記 入 欄
<p>B プリフォーム (注5) (注) か</p> <p>次の(一)及び(二)を使用したものか</p> <p>(一) 次の1又は2に該当するものか</p> <p>1 使用している繊維は、ハに該当する無機繊維か (当質問の判定は、上記ハを用いて行った上、記入欄の「□ホの判定用」に「レ」すること。)</p> <p>2 使用している繊維は、<u>有機繊維又は炭素繊維</u>か</p> <p><u>次の一及び二に該当するものか</u></p> <p>一 繊維は<u>比弾性率 (注)</u>が 10, 150, 000m を超えるものか</p> <p>二 繊維は<u>比強度 (注)</u>が 177, 000m を超えるものか</p> <p>(二) 次のいずれかに該当する樹脂か</p> <p>1 樹脂は、第十三号又は第十四号 ロ に該当するものか (質問の判定は、様式5-13及び様式5-14を用いて行うこと)</p> <p>2 樹脂は、フェノール樹脂か</p> <p style="margin-left: 20px;">A 動的機械分析によって測定したガラス転移点 (注) が180℃ 以上のものか</p> <p>3 樹脂は、動的機械分析によって測定したガラス転移点が232℃以上のものか (フェノール樹脂及び1に該当するものを除く。)</p>	<p><input type="checkbox"/> 非該当</p> <p><input type="checkbox"/> 2^</p> <p><input type="checkbox"/> 非該当</p> <p><input type="checkbox"/> 非該当</p> <p><input type="checkbox"/> 非該当</p> <p><input type="checkbox"/> 2^</p> <p><input type="checkbox"/> 3^</p> <p><input type="checkbox"/> 非該当</p> <p><input type="checkbox"/> 非該当</p>	<p><input type="checkbox"/> (一) 1 ^</p> <p><input type="checkbox"/> (二) ^</p> <p><input type="checkbox"/> - ^</p> <p><input type="checkbox"/> 二 ^</p> <p><input type="checkbox"/> (二) ^</p> <p><input type="checkbox"/> 該当</p> <p><input type="checkbox"/> A ^</p> <p><input type="checkbox"/> 該当</p> <p><input type="checkbox"/> 該当</p> <p><input type="checkbox"/> 該当</p>	<p><input type="checkbox"/> 無機繊維 <input type="checkbox"/> 有機繊維 <input type="checkbox"/> 炭素繊維</p> <p>比弾性率: _____ m</p> <p>比強度: _____ m</p> <p>樹脂名 _____</p> <p><input type="checkbox"/> : 第13号 <input type="checkbox"/> : 第14号ロ</p> <p>ガラス転移点: _____ ℃</p> <p>ガラス転移点: _____ ℃</p>
判 定 結 果	<p><input type="checkbox"/> 非該当</p>	<p><input type="checkbox"/> 該当</p> <p>1) 「ハ」又は「二」に該当の場合は <告示貨物></p> <p>2) 「該当項番」欄へ</p>	
該 当 項 番	輸出令別表第1の____の項 (____)	貨物等省令第____条 第____号____	

商 品 名 : _____
 メーカー名 : _____
 型式及び等級 : _____

該非判定用パラメータシート
 先端材料・貨物
 様式5-15

CISTEC 2010.04
 (平成22年4月1日施行政省令等対応)

注1	繊維(有機繊維、炭素繊維及び無機繊維を含む)	次のいずれかに該当するものを含む。 イ. 連続したモノフィラメント、ヤーン、ロービング ロ. テープ、ファブリック、ランダムマット及びブレイド ハ. チョップされた繊維、ステープルファイバー、繊維を集めて作ったブランケット ニ. 単結晶又は多結晶のウスカ(あらゆる長さのものを含む) ホ. 芳香族ポリアミドパルプ
注2	貨物等省令第4条第十五号イ、ロ及びハ中の有機繊維、炭素繊維、無機繊維	プリフォームであって、複合材料を作るために、樹脂又はピッチをマトリックスとして含浸する前の段階で外形形成を目的として規則的に配列させた中間基材となっているもの(金属又は炭素を被覆したものを含む。)を含む。
注3	混織した	全体の繊維形態で補強繊維とマトリックスの混合物を生産するため、熱可塑性の繊維と補強繊維をフィラメントとフィラメントで混合させることをいう。
注4	貨物等省令第4条第十五号ホ中のプリプレグ	有機繊維、炭素繊維又は無機繊維に樹脂(熱硬化性樹脂又は熱可塑性樹脂)又はピッチをマトリックスとして含浸した複合材料成型用の中間基材(形状は問わない。)であって、加熱、加圧等により成型品に成型できるものをいう。
注5	貨物等省令第4条第十五号ホ中のプリフォーム	設計した成型品に近い形状に加工した複合材料成型用の中間基材であって、樹脂又はピッチをマトリックスとして含浸したものをいう。

(注) 「比弾性率」「比強度」「プリフォーム」「プリプレグ」「ガラス転移点」については、
 <輸出令別表第1の5の項の解釈>を参照のこと。

作成責任者 : (作成年月日 年 月 日)

会 社 名 : _____

所 属 : _____

(フリガナ)

氏 名 : _____ 印

電 話 : _____ (内線 _____)